

FIBCON

Klej konstrukcyjny zbrojony włóknami

- **JAKOŚĆ PROFESJONALNA**
- **SPRAWDZONO WG WATT 91 DIN EN 204/205 D4**



Jet-Leimer

Nr art.
260 100 805



www.beko-group.com



Cechy charakterystyczne

- Wzmacniany włóknem
- 6-krotnie wyższa odporność na zrywanie
- Wodoodporny
- Nie powoduje uszkodzeń narzędzi
- Odporny na procesy niszczenia i starzenia
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporny na działanie wielu związków chemicznych

Korzyści

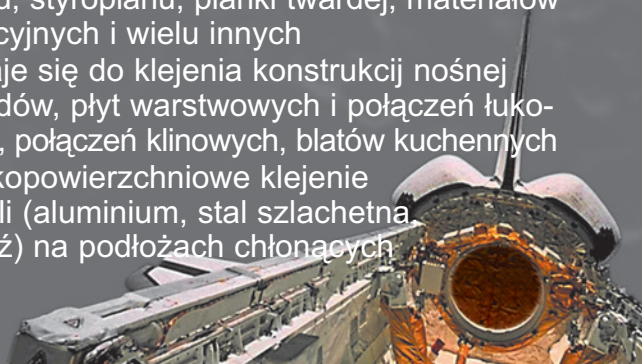
- Ekstremalnie szybkie twardnienie (Fibcon 5)
- Możliwość stosowania w pomieszczeniach i na zewnątrz
- Wytrzymałość spoin (brak odchodzenia w spoinach klejowych)
- Maksymalna wytrzymałość przy obciążeniach dynamicznych
- 3 - 4 razy dłuższy okres trwałości (narzędzia frezarskie)

Użycie beko-Jet-Leimer zapewnia:

- Łatwe dozowanie
- Łatwą obróbkę
- Wydajną produkcję

Zakres zastosowań

- Łączenie drewna, OSB, MDF, płyt wiórowych i pilśniowych, płyt powlekanych, kamienia naturalnego i sztucznego, typu Corian i Varicor, betonu, płyt gipsowo-kartonowych, akrylu, styropianu, pianki twardej, materiałów izolacyjnych i wielu innych
- Nadaje się do klejenia konstrukcji nośnej schodów, płyt warstwowych i połączeń łukowych, połączeń klinowych, blatów kuchennych
- Wielkopowierzchniowe klejenie metali (aluminium, stal szlachetna, miedź) na podłożach chłonących



FIBCON

Klej konstrukcyjny zbrojony włóknami

Zawartość 500 g

Fibcon 5	Nr art. 260 100 500PL
Fibcon 15	Nr art. 260 100 501PL
Fibcon 60	Nr art. 260 100 502PL

Obszar zastosowań

- Ciesielstwo
- Budownictwo drewniane
- Stolarstwo
- Budowa mebli kuchennych
- Stolarstwo okienne
- Stolarstwo schodowe
- Budowa przyczep kempingowych

Obróbka

Klejone powierzchnie muszą być idealnie dopasowane, czyste i pozbawione pyłów, jedna strona musi wykazywać właściwości dyfuzyjne. Klej reaguje lekkim pienieniem na wilgoć pochodzącą z powietrza lub z materiału. Klej nałożyć na jedną z powierzchni używając szpachli lub **beko JET-LEIMER**. W przypadku klejenia materiałów niewykazujących właściwości dyfuzyjnych, np. metale lub tworzywa sztuczne na drewnie lub innych materiałach chłonących, należy przeszlifować powierzchnie niewykazujące właściwości dyfuzyjnych, a drewno zwilżyć (ok. 20 g/m²). Połączyć poszczególne elementy ze sobą w czasie gotowości kleju do obróbki. Przycisnąć w celu związania. Zaleca się wyczyszczenie powierzchni metalowych i plastikowych środkiem czyszczącym **beko ALL-CLEAN** i w razie konieczności zagruntowanie.

Wskazówki

- Na klejonych elementach nie może utrzymywać się wilgoć
- Przechowywać na stojąco „do góry nogami”!
- W celu uzyskania optymalnych wyników (np. na drewnie zawierającym oleje i dużą ilość żywicy, a także w przypadku aluminium i różnych kamieni sztucznych) zaleca się wykonanie prób w warunkach roboczych.
- Koniecznie zapoznać się z treścią karty bezpieczeństwa!
- W przypadku nieprawidłowego i niefachowego użycia wyklucza się wszelką odpowiedzialność za produkt.
- Produkt przeznaczony wyłącznie do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych

informacja techniczna
www.beko-group.com

Parametry techniczne

	Fibcon 5	Fibcon 15	Fibcon 60
Baza	poliuretan twardniejący w obecności wilgoci		
Kolor	beżowy		
Zapach	słaby		
Temperatura	odporność na temperaturę zgodnie z WATT 91 (+80°C), od -40°C do +120°C (chwilowo +140° C)		
Odporność na działanie wilgoci	D4 zgodnie z EN 204/205		
Trwałość	6 miesięcy (po otwarciu - 2 miesiące)	9 miesięcy (po otwarciu - 3 miesiące)	9 miesięcy (po otwarciu - 3 miesiące)
Możliwość obróbki	od +10°C do maks. +30°C		
Czas otwarty	ok. 5 minut	ok. 15 minut	ok. 60 minut
Czas dociskania	ok. 15 - 20 minut	ok. 45 minut	ok. 3 - 4 godzin
Siła dociskania	0,5 - 1,5 N/mm ² (5 - 15 kg/cm ²)		
Możliwość dalszej obróbki	po 3 godzinach		
Wilgotność drewna	8 - 18%		
Ilość nanoszonego kleju	150 - 300 g/m ² za pomocą szpachli		
Przechowywanie	w temperaturze pokojowej, w suchym miejscu		
Zawartość/opakowanie	Butelka 500 g	12 szt./karton	672 szt./paleta
Inne opakowania	Pojemnik 7,5 kg		