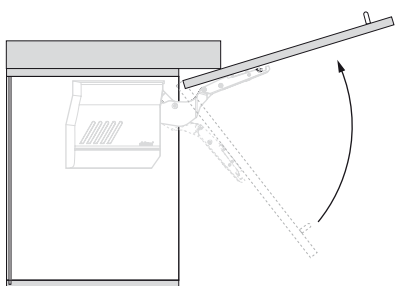


AVENTOS HK-S



Zastosowanie w małych frontach

AVENTOS HK-S jest przeznaczony do małych korpusów nad szafą na zapasy lub szafą z lodówką. Dzięki niemu do każdej konstrukcji frontu jest teraz odpowiedni podnośnik. Jeśli warunki przestrzenne pozwalają to można zaprojektować także listwę ozdobną.

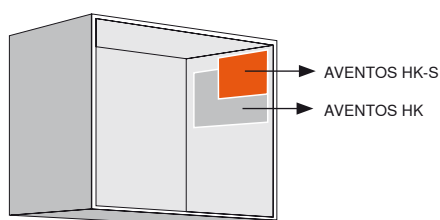


Kolejne wyjątkowe korzyści



Podnośnik do małych frontów

Moc siłownika została specjalnie dostosowana do małych frontów. AVENTOS HK-S jest przeznaczony do korpusu o max. wysokości 400 mm.



Harmonijne proporcje

AVENTOS HK-S harmonijnie wpasowuje się do małego korpusu. Jak pokazuje bezpośrednie porównanie, okucie jest znacznie mniejsze niż AVENTOS HK.



Żadnych wystających elementów

AVENTOS HK-S jest pakowany ze złożonym podnośnikiem. Brak wystających elementów podnośnika ma istotne znaczenie dla jego bezpiecznego transportu.

AVENTOS HK-S

Montaż w kilka chwil

AVENTOS HK-S można montować szybko i łatwo. Przed transportem na miejsce montażu można zdemontować front szafki. Umożliwia to sprawdzona technika CLIP.



1. Siłownik, dzięki swej symetrycznej budowie, można montować zarówno po lewej jak i po prawej stronie.



2. Symetryczne mocowanie jest przykręcane do frontu.



3. Technika CLIP umożliwia montaż frontu z podnośnikiem bez użycia narzędzi.



Ostrzeżenie

Niebezpieczeństwo zranienia przez odskakujący podnośnik teleskopowy!
Po otwarciu nie naciskać ponownie podnośnika.

Montaż produktu w Ameryce Pn. wymaga naniesienia specjalnych naklejek bezpieczeństwa.

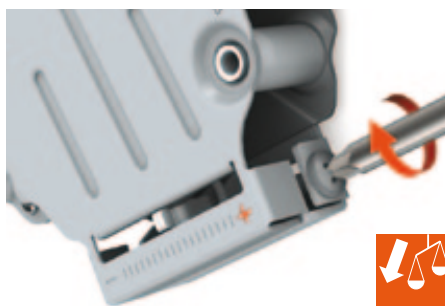
Szybka regulacja, dokładne ustawienie

AVENTOS HK-S można regulować w 3 płaszczyznach, dzięki czemu można uzyskać idealny układ szczelin. Regulacja siły otwierania i zamykania przebiega za pomocą śruby regulacyjnej w siłowniku. Ustawianie ułatwia skala.

Perfekcyjny ruch wymaga precyzyjnej regulacji:



1. Prawidłowa regulacja siłownika następuje za pomocą wkrętaka akumulatorowego (Pozidriv®, wielkość 2, długość 39 mm).



Jeśli front opada po puszczeniu uchwyty, skala musi być regulowana w prawą stronę.

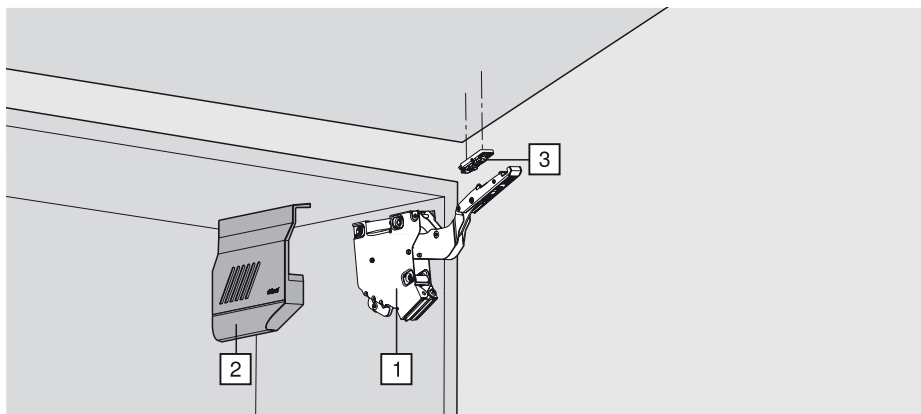


Jeśli front zatrzymuje się po puszczeniu uchwyty, skala musi być regulowana w lewą stronę.



2. AVENTOS HS posiada regulację w trzech płaszczyznach.

Informacje o zamawianiu



- Idealne rozwiązanie do niskich szafek górnych, zastosowanie w szafach wysokich i ponad szafą z lodówką
- Wysokość korpusu max. do 400 mm
- Delikatne i ciche zamykanie dzięki BLUMOTION
- Mały nakład sił do otwierania/zamykania
- Komfort wyważonego ruchu dzięki bezstopniowej funkcji stop
- Prosty montaż bez użycia narzędzi
- Regulacja frontu w 3 płaszczyznach
- Prosta, bezstopniowa regulacja siłownika
- Bez zawiasów

i

Tak należy to obliczać: Współczynnik mocy = Wysokość korpusu (KH) [mm] x Waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwytu [kg]



W obszarach granicznych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!

1	Zestaw siłownika			
	Współczynnik mocy LF	Sprężyna	Kąt otwarcia	
	220-500	słaba	107°	20K2B00
	400-1.000	pośrednia	107°	20K2C00
	960-2.040	mocna	107°	20K2E00
	Elementy składowe:			
1	2 x Siłownik symetryczny			
2	2 x Zaślepka lewa/prawa			
	10 x Wkręt do płyty wiórowej Ø 4 x 35 mm			

2	Zestaw mocowań frontu	
	niklowana	
	Fronty drewniane i szeroka ramka aluminiowa*	20K4A00
	Wąska ramka aluminiowa	20K4A 00A
	Elementy składowe: 2 x Mocowanie frontu symetryczne	

* Do szerokiej ramki aluminiowej stosować blachowkrętę

	Ogranicznik kąta otwarcia	
	Tworzywo	
	100°	20K7A41
	75°	20K7A11

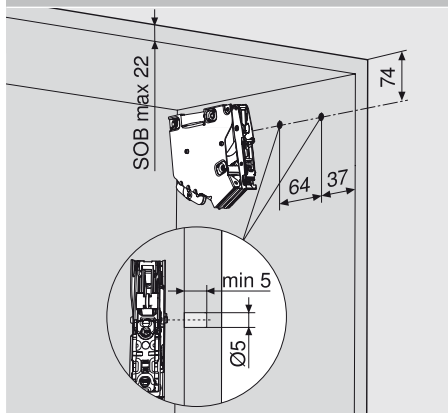
	Bit krzyżakowy	
	Wielkość 2, długość 39 mm	BIT-PZ KS2

Wskazówka!

Przy szerokich korpusach zalecamy montaż dodatkowego siłownika do przegrody. Powodem tego jest wyginanie się frontu w pozycji otwartej.

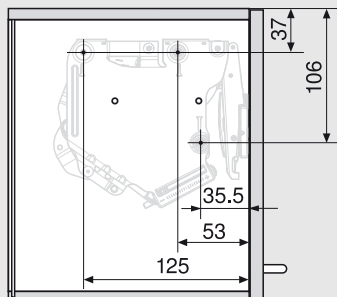


Pozycje bolców pod siłownik



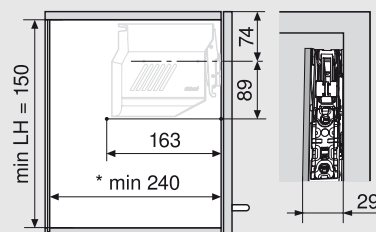
SOB Grubość wieńca górnego

Pozycje mocowania pod siłownik



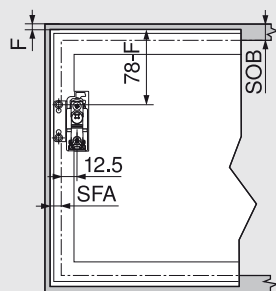
3 x Ø 4 x 35 mm

Wymiary zabudowy

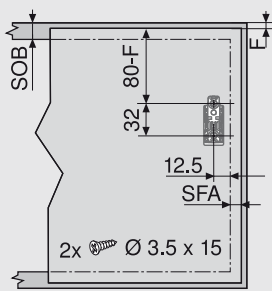


* min. 240 z widoczną zawieszka szafki

Obróbka frontu



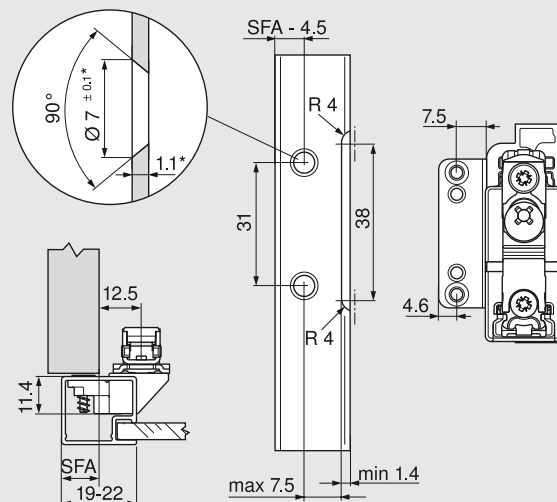
Wąska ramka
aluminiowa



Fronty drewniane
i szeroka ramka
aluminiowa*

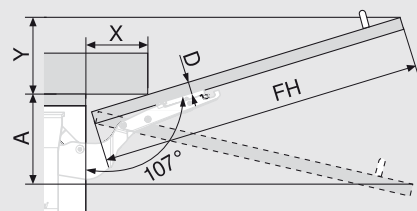
F	Szczelina
SFA	Boczne nałożenie frontu
SOB	Grubość wieńca górnego

Planowanie wąskich ramek aluminiowych



* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki

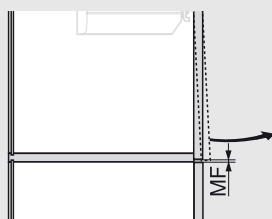
Wysokość zabudowy listwy ozdobnej



D (mm)	16	19	22	26
X (mm)	70	59	49	35

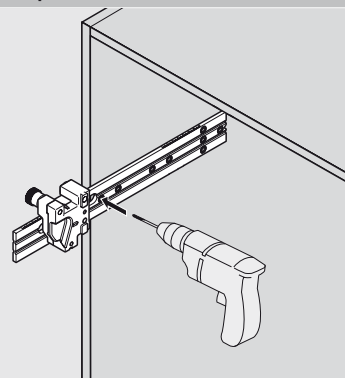
Bez OEB	$Y = FH \times 0.29 - 15 + D$
OEB 100°	$Y = FH \times 0.17 - 15 + D$
OEB 75°	$A = FH \times 0.26 + 15 - D$
OEB	Ogranicznik kąta otwarcia

Minimalna szczelina



MF Minimalna szczelina górna i dolna (2 mm)

Obróbka korpusu



Wzornik wiertarski
Stosowany do wszystkich frontów

65.1051