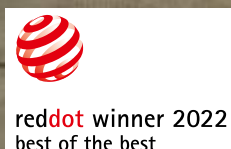


# Nie mniej niż wszystko: AVENTOS HKi



# Ukryta siła do odkrycia

A gdyby piękno frontów górnych pochodziło z zewnątrz, a siła ze środka? Kompaktowa, wąska konstrukcja pozwala w pełni zintegrować AVENTOS HKI w bok korpusu. Podnośnik do frontów górnych stapia się z meblem i otwiera przestrzeń na nowe wzornictwo o najwyższym poziomie estetyki. Zyskują Państwo czysty mebel z pełną swobodą projektowania. Nie mniej niż wszystko.





## Spis treści

4 Widoczna elegancja

6 Rozwiązania

10 Możliwości realizacji

12 Komfort ruchu

14 moving ideas



## Widoczna elegancja z niewidzialnym wyrafinowaniem

AVENTOS HKi w wyjątkowy sposób wkomponowuje się w mebel i to niezależnie od rodzaju frontu. Gdy szafka jest zamknięta, okucia nie widać nawet w przypadku frontu ze szkła. Po otwarciu widoczne są tylko podnośniki w stylowym kolorze czarny onyx. Doskonale komponują się one z ciemnymi powierzchniami, a w przypadku jasnych mebli stanowią elegancki akcent.



Zobacz film i dowiedz się więcej:

[www.blum.com/aventoshki](http://www.blum.com/aventoshki)



## Stylowa prezentacja

Szafka to coś więcej niż tylko miejsce do przechowywania przydatnych akcesoriów. Wyposażona w szklane fronty, staje się przestrzenią do zaprezentowania przedmiotów o szczególnej wartości. Gdziekolwiek zostanie użyty, AVENTOS HKi zawsze przyciąga wzrok i pozwala zaimponować gościom.



# Minimalistyczny design

Kuchnia to oczywiście w pierwszej kolejności miejsce do pracy, które powinno być możliwie funkcjonalne. Ale to wcale nie znaczy, że nie możemy w niej postawić na niebanalny design. Wszyscy, do których przemawia styl minimalistyczny, pokochają zintegrowane okucia AVENTOS HKi. Tu wszystko jest możliwe - ergonomia w parze z doskonałym wzornictwem!

## Wszystkie zalety AVENTOS w pakiecie

- wysoki komfort ruchu w szafce górnej
- swobodny dostęp do wnętrza szafki
- bezstopniowa funkcja stop na każdej wysokości
- pełna swoboda ruchów i wolna przestrzeń nad głową
- harmonijny układ szczelin w szafce dolnej i górnej
- większa funkcjonalność i wyższa jakość mebli







## Grubość ścianki bocznej

---

# 16–25 mm

Podnośnik AVENTOS HKi jest na tyle kompaktowy, że zmieści się w boku korpusu o grubości 16 mm. Dużą swobodę projektowania mają Państwo w zakresie wymiarów, ponieważ zrealizować można wszystkie popularne gabaryty - z korpusami o wysokości do 600 mm i szerokości do 1800 mm.



## Cała paleta możliwości



Fronty z drewna, płyty MDF, szkła, z wąską lub szeroką ramką aluminiową lub z bardziej nieoczywistych materiałów jak beton czy ceramika – z AVENTOS HKi swoboda projektowania jest nieograniczona.

# Łatwe otwieranie, delikatne i ciche zamykanie

AVENTOS HKi będzie jeszcze wygodniejszy w obsłudze dzięki technologiom ruchu Blum. Mechaniczne wspomaganie otwierania TIP-ON umożliwia otwarcie frontu przez lekkie naciśnięcie jego powierzchni. Za delikatne i ciche zamykanie odpowiada natomiast BLUMOTION w siłowniku.





**BLUMOTION**

by Blum

**TIP-ON**

by Blum



# moving ideas

Jesteśmy przekonani, że to pomysły poruszają świat. Oferujemy innowacyjne okucia, inspirujące rozwiązania i dedykowane usługi, aby mogli Państwo wcielić w życie swoje kreatywne projekty. Do działania napędzają nas Państwa potrzeby, światowe trendy oraz wspólna wizja większego komfortu mieszkania. Zrealizujemy wspólnie poruszające pomysły.



## Komfort mieszkania

Pragniemy zapewniać wyższy komfort i funkcjonalność użytkowania mebli.



## Asortyment

Nasza kompleksowa oferta produktów pozwoli Państwu zrealizować projekty mebli według aktualnych trendów.



## Inspiracje

Obserwujemy światowe trendy mieszkaniowe i badamy rozwiązania przyszłości, z przyjemnością dzieląc się z Państwem naszymi spostrzeżeniami.



## Innowacje

Jesteśmy w ciągłym ruchu – z niesłabnącą ciekawością i motywacją rozwijamy nowe produkty oraz usługi.



## Usługi

Wspieramy Państwa w codziennej pracy poprzez usługi, ułatwiające procesy pracy.



## Jakość

Nie ustajemy w udoskonalaniu naszych produktów, usług i siebie samych.



## Zaufanie

Czujemy się odpowiedzialni za relacje, naszych pracowników, społeczeństwo i środowisko.

Nasza przygoda ma swój początek w roku 1952, kiedy to Julius Blum rozpoczął produkcję haceli do podków. Obecnie w nasze innowacyjne okucia zaopatrujemy klientów w ponad 120 krajach świata.



**Miej odwagę do  
śmiałych wizji  
i zawsze wierz,  
że szklanka nigdy  
nie będzie pusta.**





# Nie mniej niż wszystko: AVENTOS HKi





# Przestrzeni tyle co nigdy

Czasami musimy coś zabrać, z czegoś zrezygnować, aby móc zyskać coś innego. Na podnośnik AVENTOS HKI w boku korpusu trzeba wygospodarować 750 cm<sup>3</sup> przestrzeni. 750 cm<sup>3</sup>, aby poczuć ogromną swobodę twórczą w projektowaniu nowych mebli z frontami uchylnymi. Nie wydaje się to być dużo. To mniej więcej pełna szklanka trocin. A jednak to wyzwanie. Dla Państwa - by wygospodarować taką przestrzeń w boku korpusu. I dla nas - by na tak małej przestrzeni pomieścić złożony mechanizm o wielu funkcjach i doskonałym komforcie. Nasi pracownicy odpowiedzialni za rozwój produktów z dużym zaangażowaniem, pasją oraz pomysłowością wykonali swoją część zadania. Następnie zaczęliśmy intensywnie zastanawiać się, jak pomóc Państwu w realizacji drugiej części wyzwania. W efekcie oferujemy Państwu różne możliwości montażu naszych krytych podnośników do frontów górnych - z pomocą nowej, specjalnej maszyny, prefabrykowanych formatek lub przy użyciu wzorników do samodzielnego wykonania frezowania. Rezygnowanie nigdy nie było łatwiejsze, a korzyści tak duże.



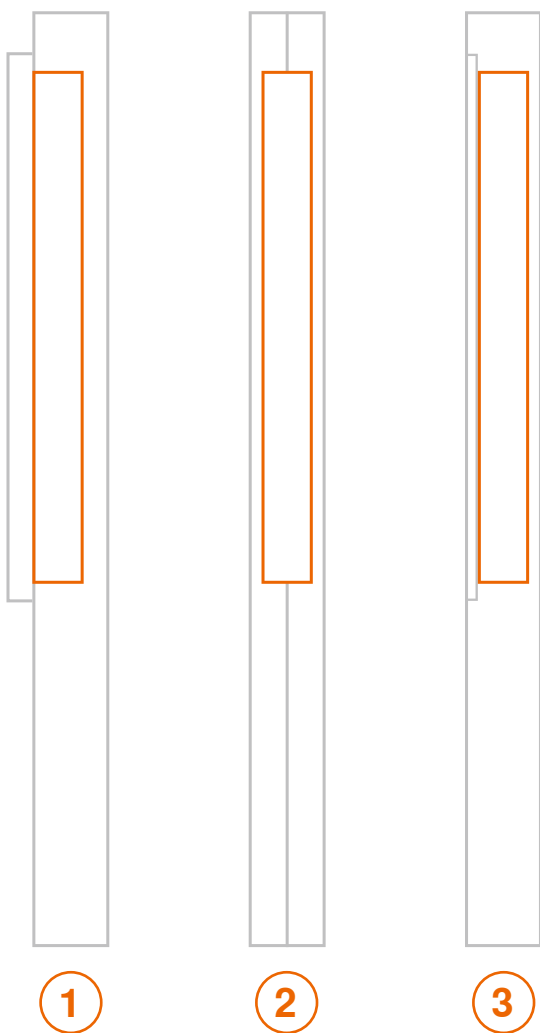
### **Spis treści**

- 4** Produkcja
- 8** Montaż
- 12** Informacje dotyczące zamawiania
- 17** Usługi

# Różne opcje produkcji

Dla wszystkich tych, którzy preferują samodzielną produkcję we własnym warsztacie – z wykorzystaniem maszyny CNC lub frezarki górnwrzecionowej, przygotowaliśmy różne możliwości obróbki AVENTOS HKI. Do wyboru jest wariant częściowo zintegrowany z zaślepką ① lub różne warianty w pełni zintegrowane, takie jak wersja z dwuczęściowymi bokami ② lub z wielostopniowym frezowaniem z podkładką ③.

Wychodząc od preferowanych przez siebie narzędzi pracy, mogą Państwo wybrać inne indywidualne możliwości obróbki. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Blum, aby dowiedzieć się więcej.



## Indywidualizacja z pomocą zaślepek

Mebel można w łatwy sposób oznaczyć indywidualnym logo w przypadku wersji z częściowo zintegrowanym siłownikiem ①. Wystarczy wykonać wgłębienie w boku korpusu, włożyć AVENTOS HKI i ukryć go za kolorystycznie zgraną zaślepką z własnym logo. Gotowe!



### Wzorniki do precyzyjnego frezowania

W przypadku obróbki z wykorzystaniem frezarki górnowrzecionowej oprócz odpowiedniego frezu zaprojektowaliśmy różne szablony do frezowania, z pomocą których można wykonać frezowania pod siłownik i podkładkę ③.





## Zestaw wyfrezowanych formatek

A może wolą Państwo zlecić część pracy na zewnątrz? W takim razie mogą Państwo zamówić zestaw formatek z płyty MDF z centralnie wykonanymi otworami na AVENTOS HKi. Formatkę o wymiarach 600 mm x 450 mm x 19 mm trzeba następnie dociąć do indywidualnych wymiarów i odpowiednio okleić lub polakierować wedle potrzeb. W otwór włożona jest przekładka, która stanowi zabezpieczenie podczas transportu, a następnie ułatwia realizację.

## Frezowanie z MINIMILL

Natomiast z myślą o wszystkich tych, którzy zamierzają produkować AVENTOS HKi w dużych ilościach, zaprojektowaliśmy specjalną maszynę MINIMILL. Z jej pomocą szybko i sprawnie wyfrezują Państwo boki korpusu o grubości 16–25 mm.





### **Wsunięcie**

Krok 1: Wsunąć siłownik całkowicie w wyfrezowany otwór.

## **Wsunięcie, zablokowanie i wpięcie**

Montaż AVENTOS HKI jest bardzo komfortowy, ponieważ starannie go dopracowano. Wystarczy wsunąć siłownik we wyfrezowany bok korpusu. Po dokręceniu wkrętu siłownik zablokuje się w korpusie. Następnie pozostaje wpięcie frontu i jego regulacja w 3 wymiarach dla uzyskania precyzyjnego układu szczelin. Jeżeli w wyjątkowych przypadkach zaszłaby konieczność demontażu, nie ma potrzeby ingerencji w korpus.



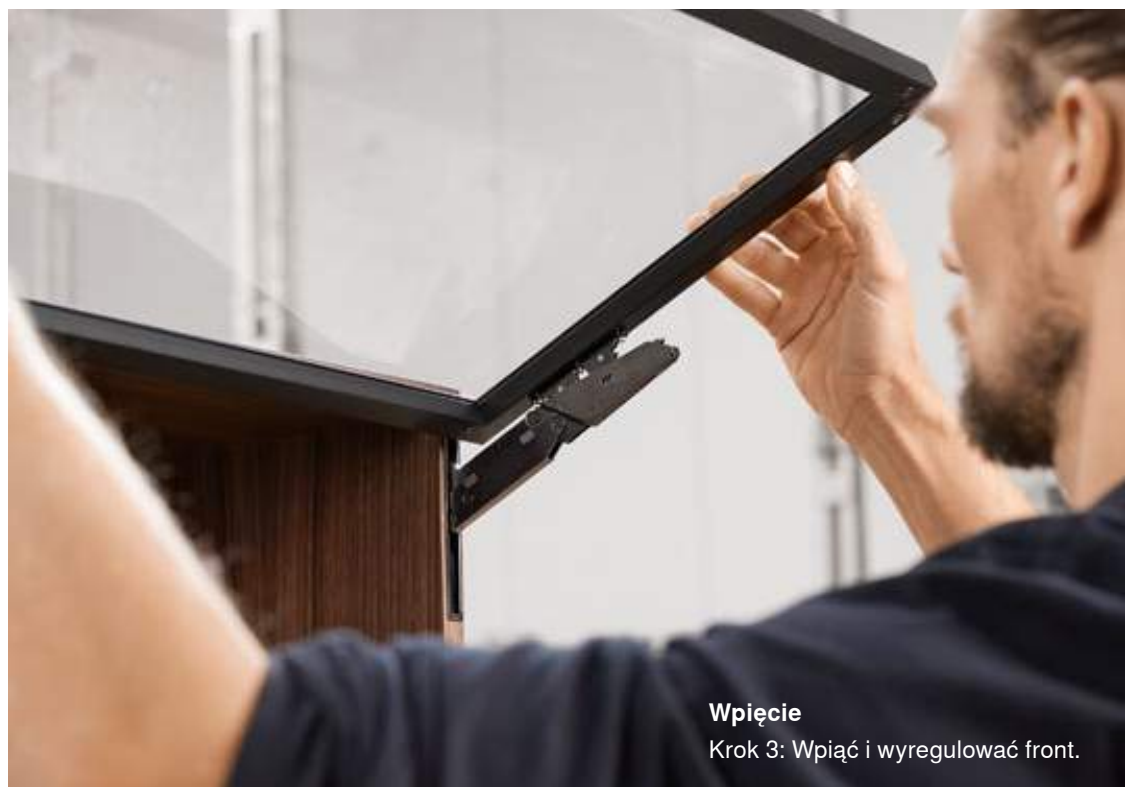
Zobacz film montażowy:

[www.blum.com/hkiassembly](http://www.blum.com/hkiassembly)

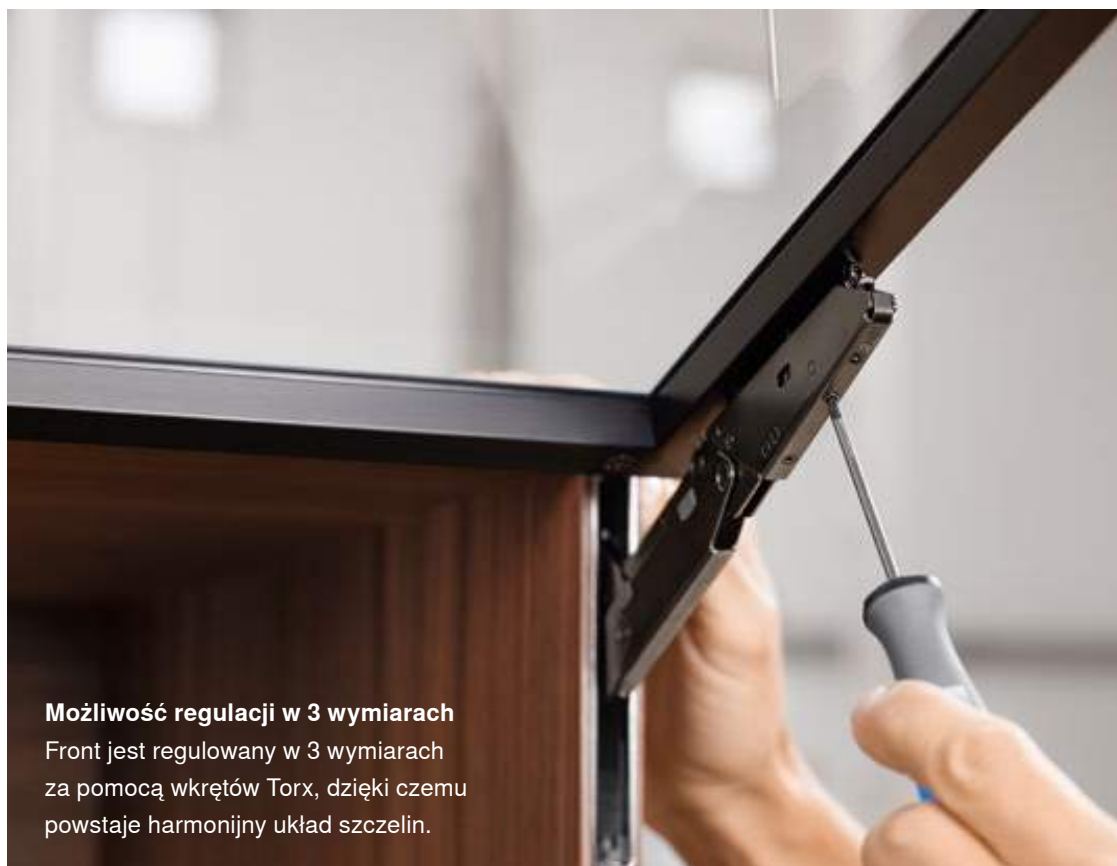


**Zablokowanie**

Krok 2: Dokręcić wkręt, aż silownik zablokuje się w korpusie.

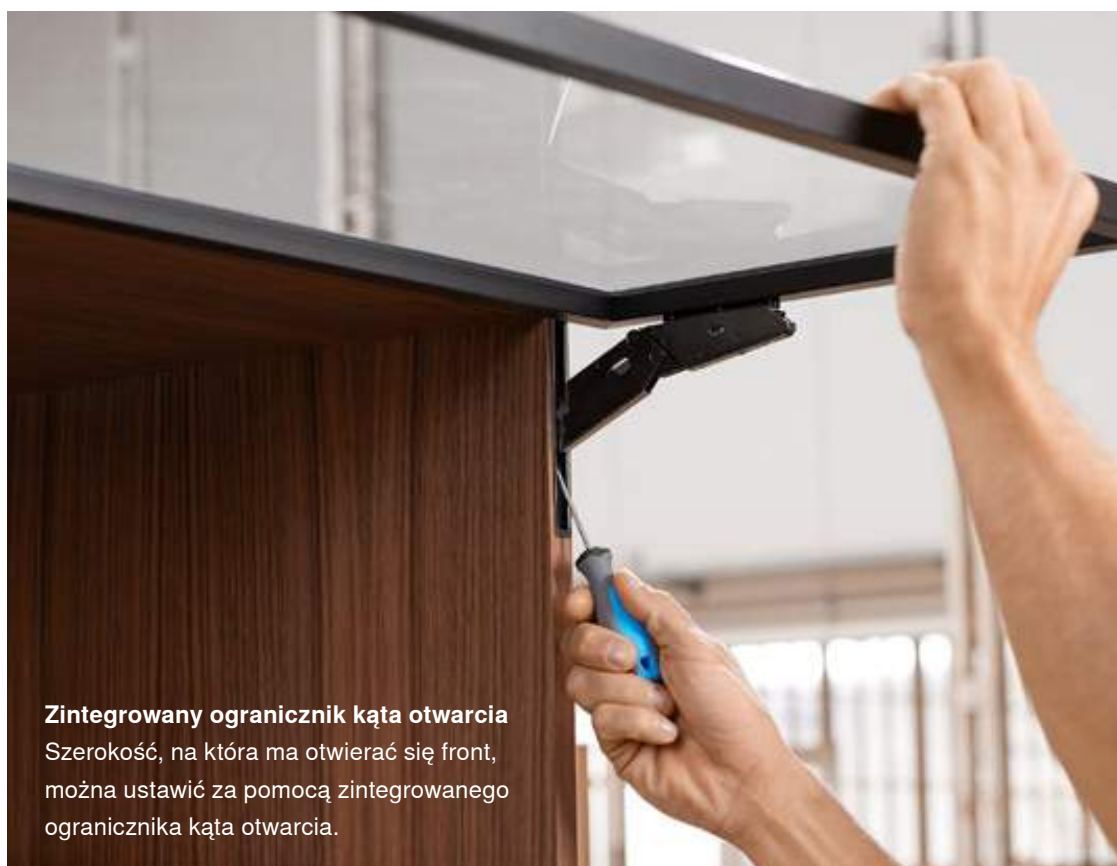
**Wpięcie**

Krok 3: Wpiąć i wyregulować front.



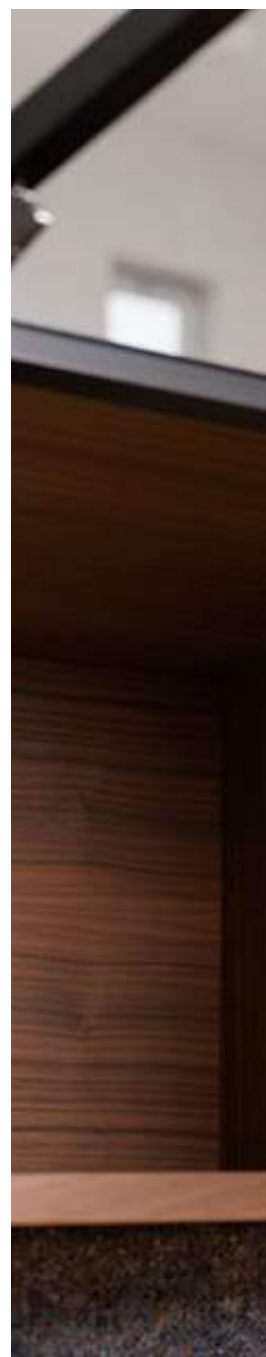
**Możliwość regulacji w 3 wymiarach**

Front jest regulowany w 3 wymiarach za pomocą wkrętów Torx, dzięki czemu powstaje harmonijny układ szczelin.



**Zintegrowany ogranicznik kąta otwarcia**

Szerokość, na którą ma otwierać się front, można ustawić za pomocą zintegrowanego ogranicznika kąta otwarcia.



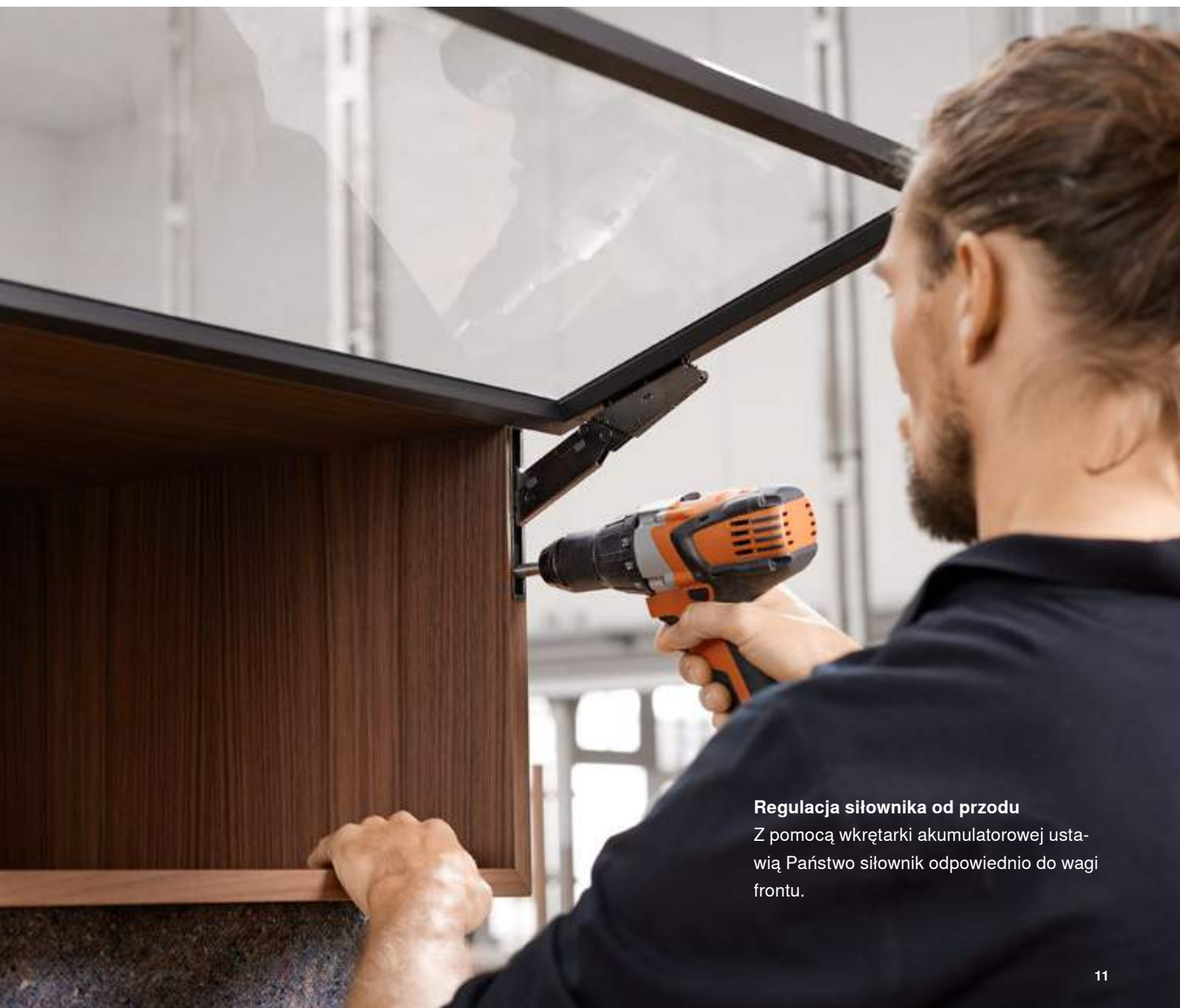
# Sprawdzony komfort montażu

AVENTOS HKi gwarantuje komfort montażu, który znają Państwo z innych podnośników AVENTOS. Mimo kompaktowych gabarytów i wąskiej konstrukcji okucie ma wszystkie znane funkcjonalności, takie jak regulacja siłownika od przodu, zintegrowany ogranicznik kąta otwarcia, czy możliwość regulacji w 3 wymiarach.



Informacje ułatwiające montaż i regulację są dostępne w naszej aplikacji EASY ASSEMBLY

[www.blum.com/eaapp](http://www.blum.com/eaapp)

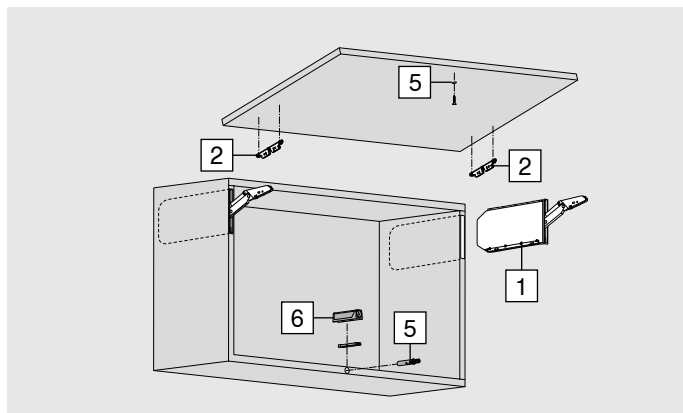


## Regulacja siłownika od przodu

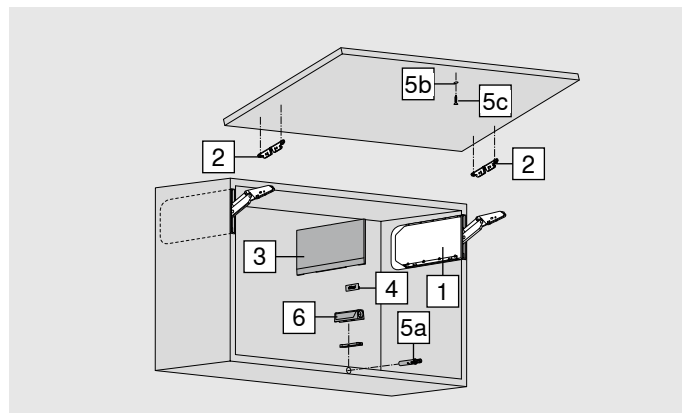
Z pomocą wkrętarki akumulatorowej ustawią Państwo siłownik odpowiednio do wagi frontu.

## Informacje o zamawianiu

### Montaż w pełni zintegrowanego siłownika



### Montaż częściowo zintegrowanego siłownika



1	Zestaw siłownika		
	LF	OW	
	420–1610	107°	24K2300
	930–2800	107°	24K2500
	1730–5200	107°	24K2700
	2600–7800	107°	24K2800
<b>Elementy składowe:</b>			
2 x	Siłownik symetryczny, czarny onyx		
LF	Współczynnik mocy		
OW	Kąt otwarcia (z bezstopniową regulacją)		
<b>Informacja: Max. ciężar frontu to 18 kg przy dwóch siłownikach!</b>			

1	Zestaw siłowników do TIP-ON		
	LF	OW	
	420–1610	107°	24K2300T
	930–2800	107°	24K2500T
	1730–5200	107°	24K2700T
	2600–7800	107°	24K2800T
<b>Elementy składowe:</b>			
2 x	Siłownik symetryczny, czarny onyx		

**i** Współczynnik mocy (LF) = wysokość korpusu (KH) [mm] x waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwyty [kg]

Współczynnik mocy pozwala określić, jaki siłownik jest potrzebny. Współczynnik mocy zależy od wagi frontu (łącznie z podwójną wagą uchwyty) i wysokości korpusu. Przy zastosowaniu trzeciego siłownika (zwiększenie współczynnika mocy do 50 %) zalecana jest próba montażu.

**Informacja:** Przy szerszych korpusach zalecamy montaż dodatkowego siłownika do przegrody. Powodem tego jest wyginanie się frontu w pozycji otwartej.

W obszarach granicznych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!

2	Mocowanie frontu symetryczne		
	<b>Kolor</b>		
	Czarny onyx		
	<b>Rodzaj mocowania</b>		
	EXPANDO 5 mm	2 x	24K42E1
	<b>Rozwiązanie</b>		
	Wąska i szeroka ramka aluminiowa	2 x	24K4201A

3	Zestaw zaślepek		
	<b>Materiał</b>	<b>Kolor</b>	
	Tworzywo	HGR, SW, TGR	24K8000
	Element z tłoczonym logo Blum, stal szlachetna szczotkowana, ABD.1009.BT, zamontowany		
<b>Potrzebny tylko w przypadku częściowo zintegrowanego siłownika</b>			

4	Element z logo (opcjonalny)		
	<b>Materiał</b>		
	Tworzywo		
	<b>Rozwiązanie</b>	<b>Kolor</b>	
		SW-M, TGR	IN-G
Nadruk*	2 x	ABD.1000.BL	ABD.1009.BL
Element z własnym, nadrukowanym logo od 1000 sztuk			
Tłoczenie*	2 x	ABD.1000.BT	ABD.1009.BT
Element z własnym, tłoczonym logo od 5000 sztuk			
Bez nadruku	2 x	ABD.1000	ABD.1009
* Z logo Blum			
<b>Potrzebny tylko w przypadku częściowo zintegrowanego siłownika</b>			

<b>5</b>	<b>TIP-ON Set</b>		
	Do nawiercania	<b>Materiał</b>	<b>Kolor</b>
		Tworzywo	SW, CS, R7036
	<b>Rozwiązanie</b>	<b>Wysokość korpusu KH (mm)</b>	
	Wersja krótka	Do 600	<b>956.1004</b>

**Elementy składowe:**

<b>5a</b>	1 x	TIP-ON
<b>5b</b>	1 x	Płytką magnetyczną na wkręty
<b>5c</b>	1 x	Wkręt do płyty wiórowej 609.1500
-	1 x	Płytką magnetyczną do naklejania

<b>6</b>	<b>Adapter</b>		
	Na wkręty	<b>Materiał</b>	
		Tworzywo	
	<b>Adapter prosty</b>		
	<b>Rozwiązanie</b>	<b>Kolor</b>	
	Wersja krótka	SW, CS, R7036, NI-L	<b>956.1201</b>
	<b>Adapter krzyżakowy</b>		
	<b>Rozwiązanie</b>	<b>Kolor</b>	
	Wersja długa	R7036	<b>956A1501</b>

Montaż na wkręty do płyt wiórowych Ø 3.5 mm lub Ø 4 mm. TIP-ON trzeba zamówić dodatkowo.

**Kolor**

HGR	Jasnoszary
SW	Jedwabiście biały
TGR	Ciemnoszary
CS	Czarny carbon
R7036	RAL 7036 szary
NI-L	Niklowany
IN-G	Inox szczotkowany

**Akcesoria**

-	<b>MINIMILL</b>	
	Do wersji w pełni zintegrowanej przy grubości boków 16–25 mm	

**Elementy składowe:**

-	1 x	MINIMILL
-	2 x	Łańcuch

-	Opcja do MINIMILL	
	<b>Łańcuch</b>	
	<b>Liniał przedłużający</b>	

**W opcji**

-	<b>Zestaw formatek, wyfrezowanych</b>	
	2 szt. formatek z płyty MDF 600 x 450 x 19 mm, odpornych na wilgoć, z przekładkami	
	Pełna integracja	<b>24K7100</b>

-	<b>Frez 4mm</b>	
	Do otwarcia wyfrezowania po oklejeniu formatki	
	Pełna integracja	<b>M45.ZF04</b>

-	<b>Zestaw wzorników do frezowania</b>	
	Wzornik do frezowania pod siłownik Wzornik do frezowania pod podkładkę Płyta podstawowa	
	Pełna i częściowa integracja	<b>65.5840</b>

-	<b>Frez do kopiowania 19 mm</b>	
	Idealny z zestawem szablonów do frezowania	
	Pełna i częściowa integracja	<b>M45.ZF19</b>
	Zestaw frezów wielopolożeniowych	
	10 szt. frezów wielopolożeniowych	<b>M34.ZW50</b>

-	<b>Element dystansowy – zestaw</b>	
	2 szt., Zabezpieczenie podczas transportu i obróbki	
	Pełna integracja	<b>M45.1010</b>

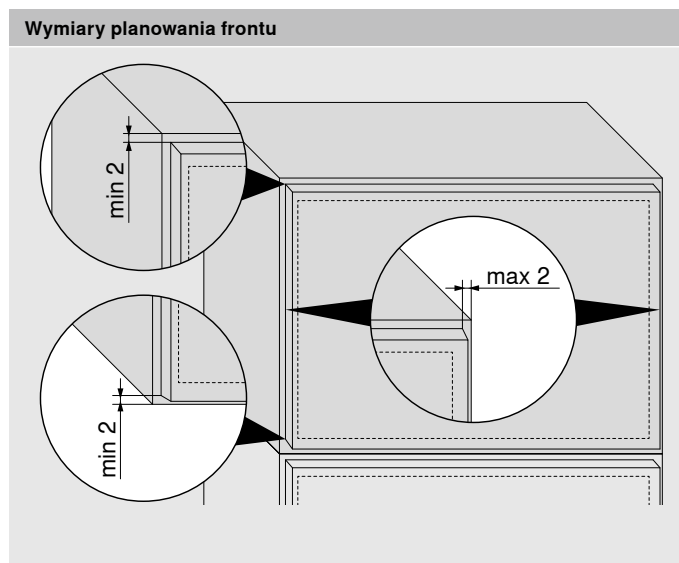
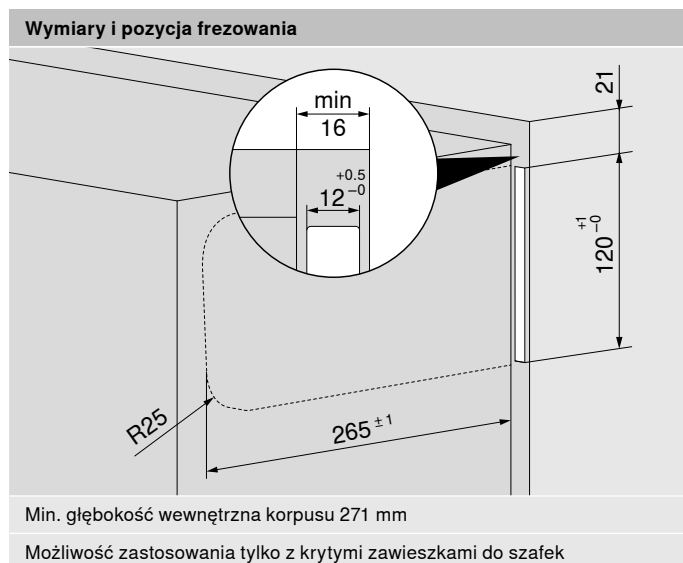


Nasz konfigurator produktów ułatwi dobór artykułów.

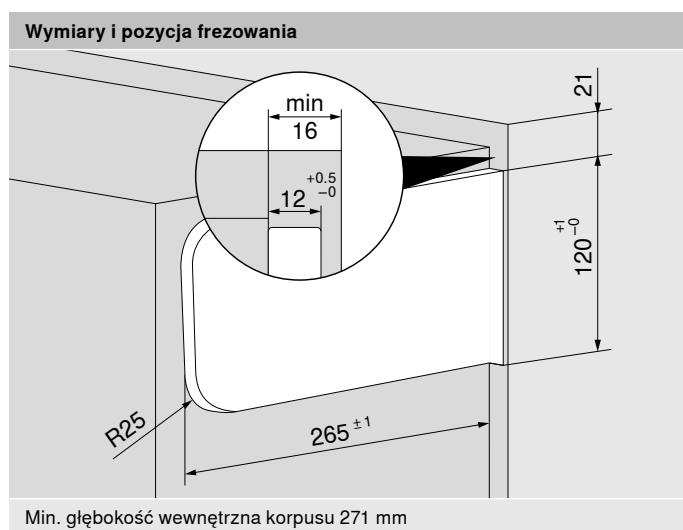
[www.blum.com/configurator](http://www.blum.com/configurator)

## Planowanie

### Montaż w pełni zintegrowanego siłownika



### Montaż częściowo zintegrowanego siłownika



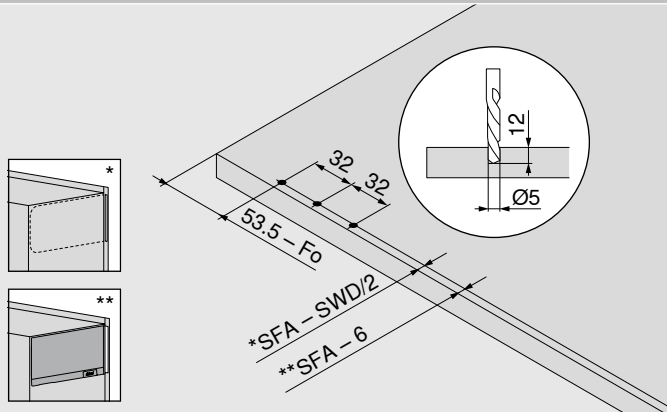
Szybka konfiguracja AVENTOS HKI  
w naszym konfiguratorze korpusów.

[blum.com/cabinetconfig](http://blum.com/cabinetconfig)

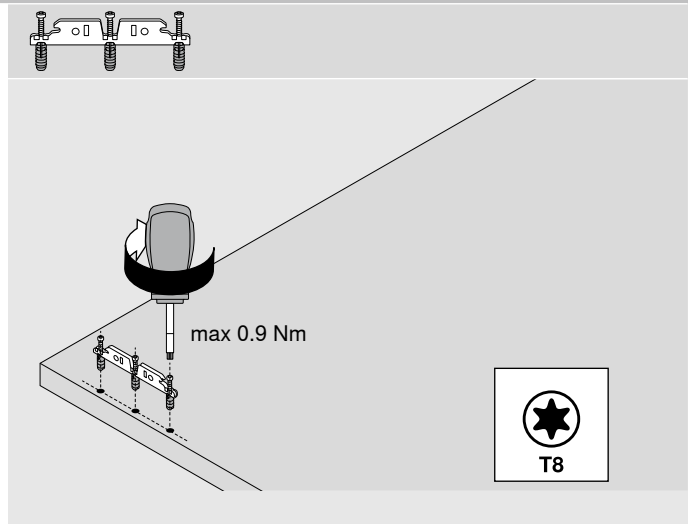
## Planowanie

### Obróbka frontu

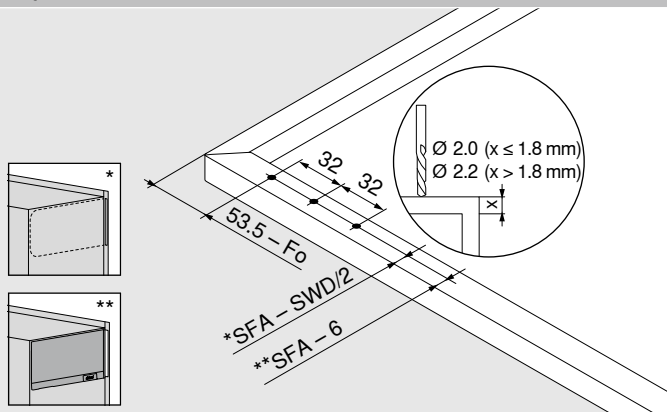
#### Fronty drewniane



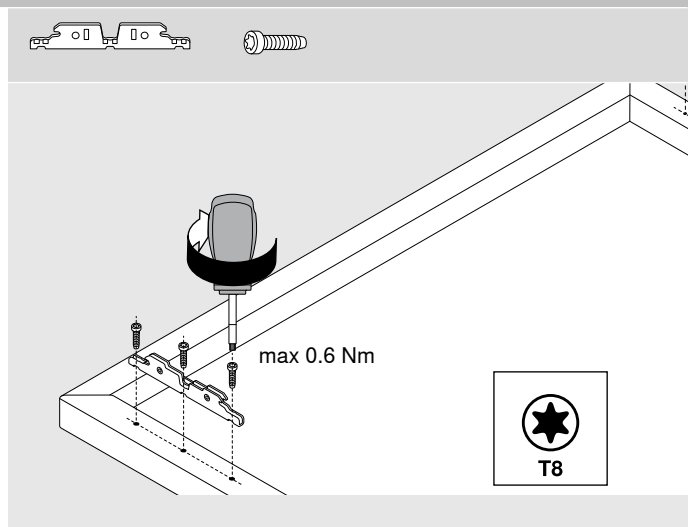
Fo	Szczelina górna
SFA	Boczne nałożenie frontu
SWD	Grubość boku korpusu



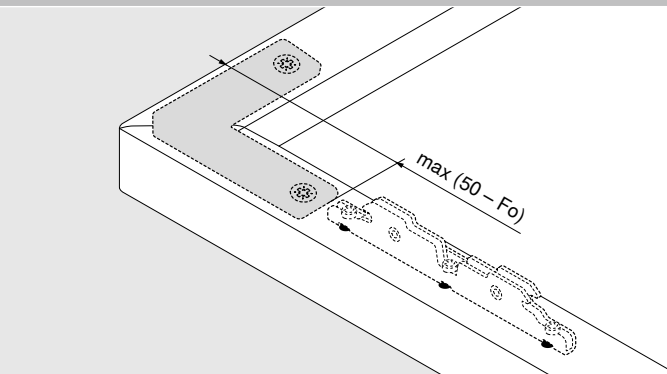
#### Wąska i szeroka ramka aluminiowa



Fo	Szczelina górna
SFA	Boczne nałożenie frontu
SWD	Grubość boku korpusu



#### Łącznik profili do wąskich i szerokich ramek aluminiowych



Fo	Szczelina górna
----	-----------------

**Planowanie**
**Wymiary zabudowy**

**Wymiary zabudowy – Listwy ozdobne**

**Wymiary zabudowy (mm)**

Przy max. kącie otwarcia

$Y \text{ max} = FH \times 0.29 - 32 + FD$

$A = FH \times 0.26 + 28 - FD$  z ogranicznikiem kąta otwarcia

<b>FD (mm)</b>	16	18	19	20	22	26
<b>Z (mm)</b>	70	63	59	57	49	35

SOB Grubość wieńca górnego  
 FD Grubość frontu  
 FH Wysokość frontu  
 OW Kąt otwarcia

**Minimalna szczelina**

Minimalna szczelina MF wynosi 2 mm



Informacje ułatwiające montaż i regulację są dostępne w naszej aplikacji EASY ASSEMBLY

[www.blum.com/eaapp](http://www.blum.com/eaapp)



**Sprzedaż**

W marketingowej bibliotece multimedialnej znajdą Państwo profesjonalne zdjęcia, filmy, broszury i prezentacje na temat AVENTOS HKi. Zachęcamy do czerpania świeżych inspiracji, które sprawdzą się podczas rozmów z klientami.

**Koncepcja, planowanie, kosztorys**

Swoje projekty mogą Państwo opracowywać, konfigurować i zapisywać bez trudu online, korzystając z naszych bezpłatnych konfiguratorów. W efekcie powstaną sprawdzone i kompletne zestawienia produktów do przedstawienia klientowi.

**Projekt**

Konfigurator korpusów pomaga przy konstruowaniu korpusu i pokazuje go w widoku 3D. Zintegrowany konfigurator produktów pozwoli Państwu szybko wyszukać pasujące warianty AVENTOS HKi. Nasz serwis danych CAD/CAM dostarczy dodatkowo dane w najpopularniejszych formatach do Państwa oprogramowania konstrukcyjnego.

# Skuteczne wsparcie na każdym etapie pracy

Firma Blum wspiera Państwa w ramach całego procesu produkcyjnego – od marketingu, przez planowanie i wybór produktów, aż po obsługę posprzedażową. Zapraszamy do korzystania z naszych intuicyjnych serwisów na potrzeby projektów z AVENTOS HKi.

**Zamawianie**

Zestawienia produktów z konfiguratora korpusów i produktów mogą Państwo sprawnie przesyłać do sklepu internetowego dystrybutora. Konfigurację AVENTOS HKi przyspieszy możliwość zarządzania różnymi projektami oraz szablonami wygodnie z poziomu „Moje projekty” i „Moja biblioteka”.

**Realizacja**

Dzięki naszym konfiguratorom oraz dedykowanym pomocom montażowym usprawnią Państwo swój proces produkcyjny. Zachęcamy do korzystania z naszych szablonów oraz maszyny MINIMILL na potrzeby realizacji projektów z wykorzystaniem AVENTOS HKi.

**Montaż**

W prawidłowym montażu okuć i ich optymalnej regulacji pomoże nasza aplikacja EASY ASSEMBLY na smartfony i tablety. Aplikacja zawiera instrukcje i filmy montażowe do wszystkich naszych produktów.

**Obsługa posprzedażowa**

Służymy pomocą również po zakupie AVENTOS HKi. Przedstawiciel Blum wspiera Państwa we wszystkich kwestiach dotyczących naszych produktów i usług.



Więcej informacji o naszych serwisach na:

[www.blum.com/e-services](http://www.blum.com/e-services)

Blum Polska Sp. z o.o.  
ul. Poznańska 16  
62-020 Jasin k/Swarzędza  
tel.: +48 61 895 1900  
e-mail: [info.pl@blum.com](mailto:info.pl@blum.com)  
[www.blum.com](http://www.blum.com)

Julius Blum GmbH  
Fabryka okuć  
6973 Höchst, Austria  
tel.: +43 5578 705-0  
faks: +43 5578 705-44  
e-mail: [info@blum.com](mailto:info@blum.com)  
[www.blum.com](http://www.blum.com)

Nasze zakłady w Austrii, Polsce i Chinach są certyfikowane zgodnie z poniższymi normami.  
Nasz zakład w USA jest certyfikowany zgodnie z ISO 9001.  
Nasz zakład w Brazylii jest certyfikowany zgodnie z ISO 9001, ISO 14001 oraz ISO 45001.



 **blum**®



Look for our  
FSC™ certified  
products

Wszystkie treści podlegają prawu autorskiemu Blum.  
Zmiany techniczne i programowe zastrzeżone.  
IDNR: 575.323.7 · EP-573/1 PL-PL/02.23