

Pomoce montażowe



- ▶ Maszyny do nawiercania i osadzania okuć
- ▶▶ Urządzenie podstawowe

PRO-CENTER



Zdjęcie

PRO-CENTER: Multitalent

PRO-CENTER to profesjonalista wśród maszyn do nawiercania i osadzania okuć. Dzięki PRO-CENTER można z łatwością przeprowadzić wszystkie pionowe i poziome nawiercanie. Możliwe jest również pionowe osadzanie okuć. Obszerny system obróbki szuflad (plany przezbrajania, głowice wiertarskie i linały) pozwala na dopasowanie sprawdzonego PRO-CENTER do indywidualnych potrzeb.

- Pionowe nawiercanie i osadzanie okuć
- Poziome nawiercanie
- Szybka wymiana uzbrojonych głowic i matryc
- Łatwe pozycjonowanie dzięki szybkiej wymianie zdefiniowanych linałów
- Rewolwerowe ustawianie głębokości i odległości wiercenia

Przykłady zastosowania



W planie przezbrajania pokazane są dokładnie jego etapy i przypisane danym ustawieniom kody barwne



System kodów barwnych ułatwia właściwe ustawienie maszyny PRO-CENTER



Uzbrojoną głowicę, również określoną kodem barwnym osadza się bez użycia narzędzi przy pomocy uchwytu ustalającego



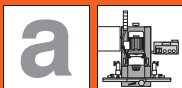
Ustawione są pozycje do nawiercania pod zawiasy, przewodniki, złącza, rząd otworów i kołki drewniane. Inne wymiary, które są regularnie wykorzystywane można również określić



Linał z oznaczonymi barwnie zderzakami można z łatwością wymienić



Za pomocą barwnie oznaczonego uchwytu rewolwerowego można ustawiać głębokość wiercenia



PRO-CENTER



- głowica horyzontalna (3-wrzecionowa)
- system zderzaków, stół roboczy, narzędzia
- inne napięcie silnika na zapytanie
- linały, głowice wiertarskie i pozostałe akcesoria nie stanowią standardowego wyposażenia maszyny

Informacje o zamawianiu	
PRO-CENTER	Nr art.
3 x 400 V, 50/60 Hz	M65.2000
1 x 230 V, 50 Hz	M65.2050

Strony ze wskazówkami	
Przegląd – maszyny do nawiercania i osadzania okuć	649
Przegląd – możliwości obróbki	650
Możliwości obróbki	662

Zdjęcie

a Akcesoria – ogólne




	Nr art.
Linał przedłużający, 1700 mm (praw. i lew., skala od 850 - 2550 mm)	MZL.2090
Linał przedłużający, 1700 mm (lew., skala od 850 - 2550 mm)	MZL.2090.03
Przedłużka linału-podpórka	MZV.2100
Zderzak pozycjonujący	MZS.1000
Wąski zderzak do montażu od góry, praw.	MZS.2000
Wąski zderzak do montażu od góry, lew.	MZS.2000
Zderzak „zero“	MZR.1200
MINISTICK	MZS.0040
Wiertło do okuć, 35 x 57 mm, praw.	M01.ZB35.OS
Wiertło bez kołki, 8 x 57 mm, lew.	M01.ZB08.OS
Wiertło pod kołki, 5 x 57 mm, praw.	M01.ZB05.D2
Wiertło pod kołki, 5 x 57 mm, lew.	M01.ZB05.D3
Szybkozłączka, praw.	MZF.2000
Szybkozłączka, lew.	MZF.2000

Pomoce montażowe



- ▶ Maszyny do nawiercania i osadzania okuć
- ▶▶ Urządzenie podstawowe

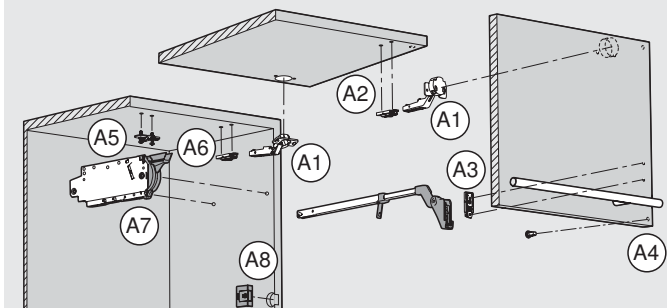
PRO-CENTER

a Akcesoria – ogólne		Nr art.
	Uchwyt wiertła do szybkozłączki	MZF.1030
	Zaślepka szybkozłączki	MZF.1050
	Statyw do głowic MINIPRESS PRO/PRO-CENTER i liniałów	MZA.2600



PRO-CENTER

Możliwości obróbki



Obróbka systemów podnośników (AVENTOS HF)

Front

- A1 Zawias
- A2 Prowadnik prosty
- A3 Prowadnik prosty podnośnika teleskopowego
- A4 Dystans Blum

Korpus

- A5 Prowadnik krzyżakowy
- A6 Prowadnik prosty
- A7 Siłownik
- A8 Włącznik SERVO-DRIVE

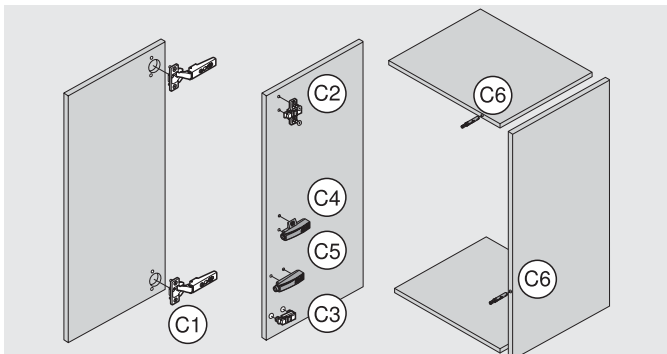
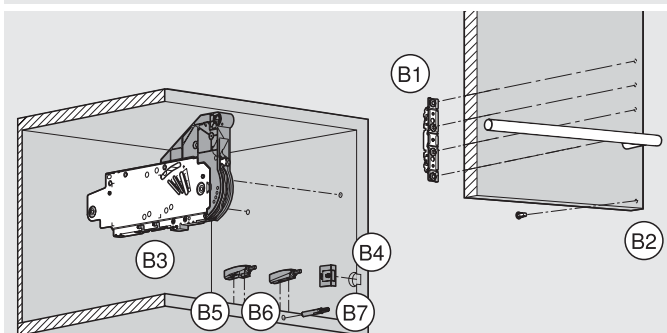
Obróbka systemów podnośników (AVENTOS HS, HL, HK, HK-S)

Front

- B1 Mocowanie frontu
- B2 Dystans Blum

Korpus

- B3 Siłownik
- B4 Włącznik SERVO-DRIVE
- B5 TIP-ON – adapter krzyżakowy
- B6 TIP-ON – adapter prosty
- B7 TIP-ON – do nawiercania



Obróbka zawiasów

Front

- C1 Zawias

Korpus

- C2 Prowadnik krzyżakowy
- C3 Prowadnik prosty
- C4 BLUMOTION/TIP-ON – adapter krzyżakowy
- C5 BLUMOTION/TIP-ON – adapter prosty
- C6 BLUMOTION/TIP-ON – wpuszczany

Obróbka systemów szuflad

Front

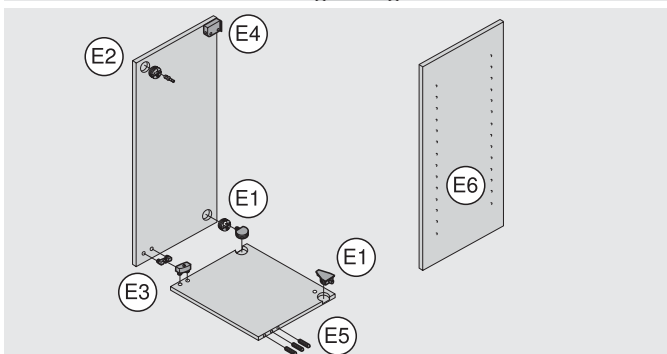
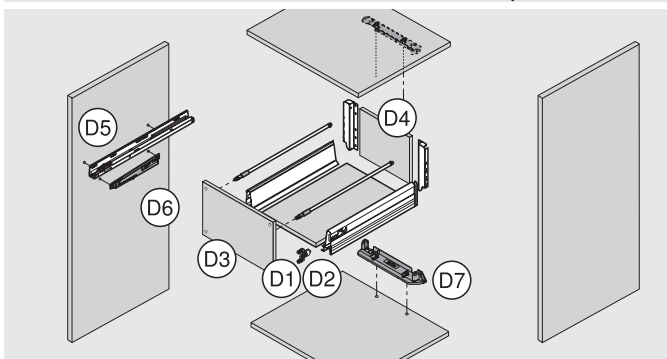
- D1 Mocowania frontu TANDEMBOX/METABOX
- D2 MOVENTO-/TANDEM-regulator frontu
- D3 Dystans Blum

Szuflada standardowa

- D4 Dno/ścianka tylna

Korpus

- D5 Prowadnice korpusu
- D6 BLUMOTION do METABOX
- D7 Uchwyt profilu nośnego SERVO-DRIVE



Obróbka pozostałych produktów

- E1 Złącza korpusu
- E2 Czołowe złącza korpusu
- E3 Złącza korpusu
- E4 Zawieszki do szafek

Obróbka korpusu

- E5 Czołowe wiercenie pod kołki
- E6 Wiercenie rzędu otworów

- Polecany
- Możliwy
- Niemożliwy